

MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA HD
(LADRILLOS CERÁMICOS NO VISTOS)

Nº FICHA TÉCNICA: 0380403

FECHA: 2006-04-05

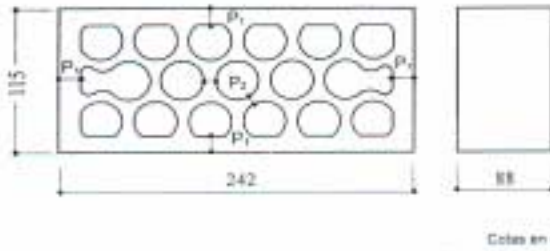
AENOR



Producto
Certificado

FABRICANTE: CERAMICA DE TERUEL, S.A.

LOCALIDAD: TERUEL



Croquis de la pieza
Cotas en mm

AENOR
División de Certificación
de Productos

Vº Bº AENOR
Esta ficha anula y sustituye a la de
fecha 2002-02-05

DESIGNACION DEL MODELO		Pieza de arcilla cocida HD R-10 de 242 x 115 x GRUESO CATEGORÍA I UNE EN 771-1			
DESIGNACION COMERCIAL		Perforado del 9 Liso "Acústico"			
GRUESOS (mm)		88			
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS			Método de ensayo	Valores garantizados por el fabricante	Valores exigidos por la MARCA
EXFOLIACIONES Y LAMINACIONES			Visual	Ninguna	Ninguna
PIEZAS FISURADAS			Visual	≤ 1 pieza de cada 6	≤ 1 pieza de cada 6
PIEZAS DESCONCHADAS	7 mm ≤ DIMENSIÓN INDIVIDUAL MEDIA ≤ 15 mm		UNE 67039 EX	≤ 1 pieza de cada 6	≤ 1 pieza de cada 6
	DIMENSIÓN INDIVIDUAL MEDIA > 15 mm				
TOLERANCIAS DIMENSIONALES	VALOR MEDIO RECORRIDO		UNE-EN 772-16	0	0
	PARED EXTERIOR NO VISTA			T1	T1
ESPESOR DE PARED	PARED INTERIOR		UNE-EN 772-16	R1	R1
	PLANEIDAD DE LAS CARAS	DIAGONALES		L > 300 mm	≥ 5 mm
300 ≥ L ≥ 250			≥ 3 mm	≥ 3 mm	
L ≤ 250 mm			≤ 6 mm	≤ 6 mm	
PARALELISMO DE LAS CARAS (Ortogonalidad)			UNE-EN 772-16	≤ 5 mm	≤ 5 mm
PORCENTAJE DE HUECOS			UNE-EN 772-3	≤ 3 mm	≤ 3 mm
ABSORCIÓN DE AGUA			Anexo C UNE-EN 771-1	≤ 55%	perforadas verticalmente ≤ 55% perforadas horizontalmente ≤ 70%
BARRERA ANTICAPILARIDAD			UNE-EN 772-7	NO APLICA	NO APLICA <input checked="" type="checkbox"/> ≤ valor declarado
SUCCIÓN			UNE-EN 772-11	≤ 4,5 Kg/(m²x min)	1840 Kg/m³
DENSIDAD	ABSOLUTA		UNE-EN 772-13	1250 Kg/m³	> 1000 Kg/m³
	APARENTE				
	TOLERANCIA				
RESISTENCIA CARACTERÍSTICA NORMALIZADA A COMPRESIÓN	CARAS DE APOYO	Tabla <input checked="" type="checkbox"/>	UNE-EN 772-1	≥ 10,0 N/mm²	≥ 10,0 N/mm² <input checked="" type="checkbox"/>
		Canto <input type="checkbox"/>			≥ 5,0 N/mm² ⁽¹⁾ <input type="checkbox"/>
		Testa <input type="checkbox"/>			≥ valor declarado N/mm² ⁽²⁾ <input type="checkbox"/>
MASA	Reducción por absorción	Sí <input type="checkbox"/>	Anexo D RP 34.04	≥ 2000 g	NO APLICA ⁽³⁾ <input type="checkbox"/>
		No <input checked="" type="checkbox"/>			≥ 1800 g
PROPIEDADES TERMICAS (λ _{eq}) ⁽⁴⁾			UNE-EN 1745	Valor declarado 0,36 Valor de diseño 0,39	valor tabulado <input type="checkbox"/> elementos finitos <input checked="" type="checkbox"/> calculo simplificado <input type="checkbox"/> valor de ensayo <input type="checkbox"/> NO APLICA ⁽³⁾ <input type="checkbox"/> valor tabulado <input type="checkbox"/>
PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA (μ)			---	5/10	NO APLICA ⁽³⁾ <input type="checkbox"/> valor tabulado <input type="checkbox"/>
CONTENIDO EN SALES SOLUBLES ACTIVAS			UNE-EN 772-5	S ₀ <input checked="" type="checkbox"/>	S ₁ <input type="checkbox"/> S ₂ <input type="checkbox"/>
EXPANSION POR HUMEDAD			UNE 67036	≤ 0,50 mm/m	NO APLICA ⁽³⁾ <input type="checkbox"/> ≤ valor declarado <input checked="" type="checkbox"/>
DURABILIDAD (HELADICIDAD)			---	---	F ₀
REACCION AL FUEGO		% Materia orgánica	UNE-EN 13501-1	> 1 % <input type="checkbox"/> ≤ 1 % <input checked="" type="checkbox"/>	CLASE A1
ADHERENCIA			---	---	NO APLICA <input type="checkbox"/>
			Anexo C UNE-EN 998-2	<input checked="" type="checkbox"/> 0,15 N/mm² con morteros de uso general y ligeros	
			UNE-EN 1052-3	<input checked="" type="checkbox"/> 0,3 N/mm² con morteros de juntas y capas finas	
OBSERVACIONES:					valor de ensayo <input type="checkbox"/>

Sello y Firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

⁽¹⁾ Piezas perforadas horizontalmente

⁽²⁾ Piezas no sujetas a requisitos estructurales. En este caso el valor declarado se corresponde con el valor medio de resistencia a compresión normalizada

⁽³⁾ Piezas que son destinadas únicamente a elementos interiores

⁽⁴⁾ Cuando el dato declarado no sea debido a ninguno de las opciones fijadas en la norma UNE-EN 1745 se hará constar en el apartado de observaciones el método usado para su determinación